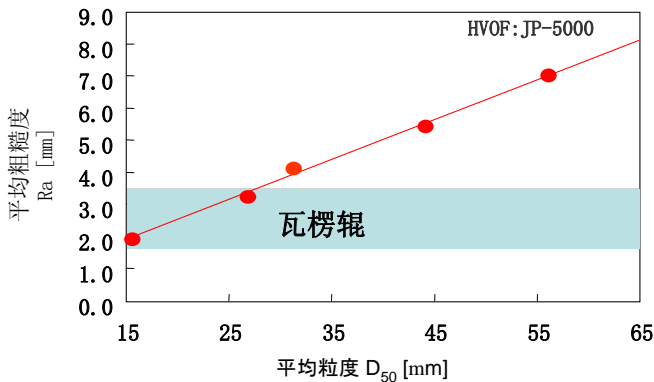


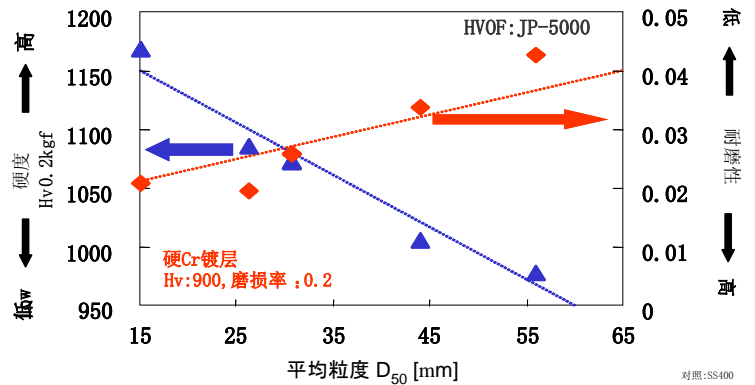
牌号	DTS-W520-20/5	DTS-W450-30/10	SURPREX WC12D	SURPREX WC12J
粉末 SEM 照片				
平均粒度 D50 (mm)	15.5	18.1	26.8	31.2
名义颗粒分布 (mm)	-20+5 (很细)	-30+10 (细)	-38+10 (细)	-45+15 (中等)
喷涂态平均表面粗糙度 Ra (mm)	1.91	3.03	3.38	4.27
主要应用	瓦楞辊			耐磨件 (通用)

涂层性能

表面粗糙度



硬度 / 耐磨性



表面粗糙度控制范围



低 (Ra:2.0) ← Ra → 高 (Ra:5.7)

高 (Hv:1200) ← 硬度 → 低 (Hv:950)

高 (0.02*) ← 耐磨性 → 低 (0.04*)

*体积磨损率/对照 : JIS SS400

FUJIMI的解决方案

- FUJIMI为客户提供各种涂层的解决方案。
- FUJIMI通过调整粉末的颗粒分布、碳化钨晶粒大小、金属相含量等，为瓦楞辊涂层获得理想的涂层粗糙度和结合强度。
- FUJIMI利用自己喷涂获得的大量数据为客户应用提供建议和技术支持。